

TOP RESINE srl

SCHEDA TECNICA

Prodotto	Resina TOP EPO SLOW A+B per colata
Descrizione	Formulato bicomponente trasparente a base di resina epossidica, indurenti ed additivi, esente da solventi. Le principali caratteristiche del formulato sono l'elevato pot life e la bassa isotermità in fase di reazione.
Impiego	Vetrificazione a spessore trasparente per la realizzazione di vari oggetti: tavoli, lampade, porte ecc. con inglobamento di oggettistica varia, la quale normalmente può presentare problemi con l'alta isotermità sviluppata con i formulati che normalmente vengono impiegati. Il prodotto è pigmentabile.

Modalità applicative	La resina TOP EPO SLOW non aderisce sulla plastica, cellophane e su tutti i supporti non assorbenti preventivamente trattati con prodotti distaccanti. Il supporto deve essere pulito ed asciutto. Dopo aver accuratamente pesato i due componenti nel rapporto A=100 + B=30, gli stessi andranno mescolati accuratamente, curando soprattutto di muovere il materiale sia dal fondo che dalle pareti del barattolo. Eventualmente, per maggior sicurezza, dopo aver mescolato i due componenti travasare in un altro contenitore e completare la miscelazione. Il prodotto andrà colato nel contenitore o nel cassero predisposto ed eventualmente accompagnato con una spatola o con un pennello. Oggetti con peso specifico inferiore a 1kg/lt. tenderanno a galleggiare, mentre oggetti con peso specifico superiore tenderanno ad andare a fondo. Oggetti porosi ed assorbenti (non impermeabili) tenderanno a cambiare colore presentando un "effetto bagnato", ed a rilasciare aria formando microbolle e schiuma in superficie. Il lungo pot life consente un miglior controllo nella formazione ed eliminazione di eventuali bolle d'aria che si dovessero formare. Per eliminare le bolle e la schiuma, nebulizzare, possibilmente incolore, dopo circa 15/30 minuti. E' possibile ripetere l'operazione sino a quando la resina non inizierà il processo d'indurimento (in gel).
-----------------------------	--

NB: volendo rendere più rapido il tempo d'indurimento, si può miscelare il catalizzatore (componente B) di EPO SLOW con il catalizzatore TOP EPO COLATA o EPO PLUS x COLATA. Ovviamente poi andrà ricalcolato il rapporto d'uso in base alle percentuali degli indurenti utilizzati.

Esempio: Miscela di 50% TOP EPO COLATA SLOW (uso 30 parti) + 50% TOP EPO COLATA (uso 60 parti) = nuovo rapporto d'uso: grammi 450 di componente B per ogni kg. di RESINA componente A.

Per ottenere anche piacevoli effetti tridimensionali, è possibile ripetere le operazioni di colata anche varie volte. La resina è pigmentabile con ossidi in polvere, in pasta, con paste coloranti universali e aniline (**testarne sempre la compatibilità prima dell'uso**). E' possibile aggiungere polveri di metallo, alluminio, bronzo e glitters.

Una volta induriti, gli oggetti realizzati con **TOP EPO** potranno essere carteggiati o lavorati con attrezzi meccanici, tornio, frese, flessibile, trapano; le superfici vetrificate si presenteranno lucide, ma tale brillantezza tenderà ad opacizzarsi se sottoposta ad abrasione. E' possibile restituire brillantezza con prodotti lucidanti da carrozzeria per auto, o con cere anche del tipo metallizzato. Gli attrezzi utilizzati possono essere ripuliti con acetone.

A base di formulati di resina **TOP EPO, TOP EPO COLATA** è certificata in Classe 1 alle prove orientative di reazione al fuoco (Test Report n° 0494/DC/REA/14_1 del 03.07.2014) effettuate dall'Istituto **CSI spa - Gruppo IMQ**.

Dati tecnici	Rapporto di miscelazione	
	Componente A	100 parti in peso
	Componente B	30 parti in peso
	Peso specifico prodotto miscelato	1,050 kg/lt.
	Residuo secco	circa 100 %
	Colore	trasparente
	Aspetto	liquido
	Viscosità	200/700 mPa.s
	Temperatura di applicazione	tra + 15°C e + 35°C
	Temperatura consigliata	25°C – umidità relativa 50%
	Pot life (gr. 150 a + 25°C)	300 minuti
	indurimento a + 25°C	maneggiabile 72 h indurimento totale 10 gg.
	caratteristiche meccaniche dopo 10 gg. a +25°C	
	resistenza a compressione UNI EN 196-1	65+/-5 mPa.s
	durezza Shore D ASTM D 2240	>80

Stoccaggio	Il prodotto viene garantito per un anno in confezioni originali sigillate. E' consigliabile non immagazzinare a temperature inferiori a + 5°C.
-------------------	--

TEME IL GELO.

NB: sbalzi termici durante lo stoccaggio possono provocare sbiancamento o addirittura cristallizzazione del **componente A; NON UTILIZZARE**. Provare a riportare il componente A alla trasparenza originale riscaldandolo a bagnomaria.

Precauzioni	Evitare il contatto con pelle, occhi, mucose, etc. In caso di contatto accidentale, risciacquare abbondantemente con acqua e sapone e/o creme speciali. E' raccomandato l'uso di guanti protettivi. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona aerazione.
--------------------	--

INFORMAZIONI

Le informazioni contenute nel presente documento sono presentate in buona fede in base alle ricerche e alle osservazioni della TOP RESINE, che le considera accurate. Le condizioni e i metodi di uso dei prodotti sono tuttavia al di fuori del controllo di TOP RESINE e, per tale ragione, queste informazioni non potranno sostituire le verifiche da eseguirsi a cura del cliente per garantire che i prodotti in questione siano completamente soddisfacenti per le specifiche applicazioni. TOP RESINE garantisce esclusivamente che il prodotto soddisfa le correnti specifiche di vendita; in caso di violazione della presente garanzia, l'unica rivalsa sarà limitata al rimborso del prezzo di acquisto o alla sostituzione dei prodotti che si fossero dimostrati diversi rispetto a quanto garantito.

TOP RESINE ESCLUDE ESPlicitAMENTE QUALSIASI ALTRA GARANZIA ESPlicitA O IMPLICITA DI IDONEITÀ A USI PARTICOLARI O ALLA COMMERCIALIZZAZIONE. A MENO CHE ABBA CONSEGNA TO UNA DICHIARAZIONE DI IDONEITÀ ALL'USO DEBITAMENTE FIRMATA, SI ESCLUDE QUALSIASI RESPONSABILITÀ PER DANNI INCIDENTALI O CONSEGUENZIALI